Manuale di installazione >> Barre di protezione motore >> Africa Twin 1000

Questo manuale contiene informazioni sull'installazione del prodotto, gli attrezzi necessari e le coppie di serraggio consigliate.

Importante: se si stanno montando anche le barre di protezione alcune fasi di montaggio potrebbero sovrapporsi.

1.

Manuale di installazione >> Barre di protezione motore >> Africa Twin 1000

1. Rimuovere la piastra paramotore di fabbrica (se applicabile). Con una chiave a bussola da 12 mm, rimuovere i bulloni come indicato nell'immagine.

Allentare tutti i bulloni e i dadi delle barre di protezione prima di installare il prodotto e rimuovere completamente i bulloni passanti. Per ulteriore supporto, guardare il tutorial sul nostro canale Youtube: *www.youtube.com/OutbackMotortek*

2. Posizionare la parte sinistra delle barre di protezione del motore (lato sinistro del conducente).

2.

3. Inserire il bullone passante M10 nel foro superiore. Potrebbe essere necessario spostare il tubo di raffreddamento. Assicurarsi di posizionare il distanziatore fra le due piastre di montaggio. Inserire il bullone passante M8 inferiore e posizionare correttamente il distanziatore (come in precedenza).

4. Montare la controparte della supporto a fascetta sulla barra di rinforzo. Inserire le due viti a bottone, le rondelle e stringere i dadi a mano.

3.

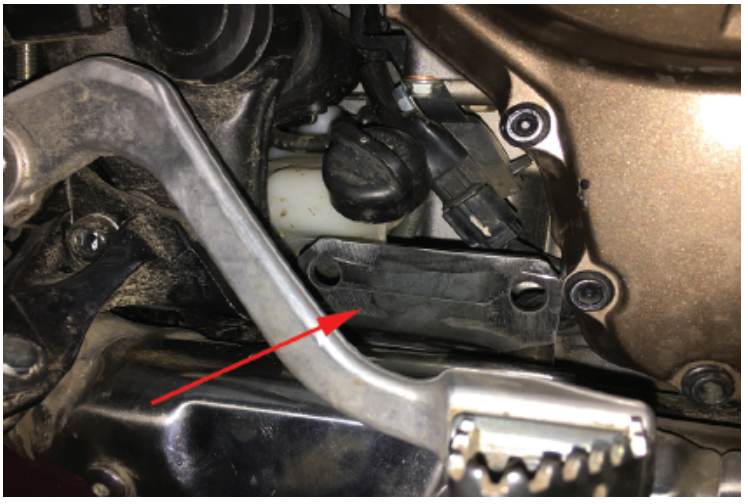
OUTBACK MOTORTEK

5. Stringere a mano la vite a brugola nel foro anteriore (per accomodare la piastra protettiva di fabbrica) e quella di fabbrica nel foro posteriore. Lasciare entrambe allentate.

6. Spostarsi sul lato destro della motocicletta, la parte inferiore presenta due bulloni passanti inseriti nel telaio. Usare due chiavi inglesi da 14 mm per allentare e rimuovere solo i due dadi su entrambi i lati. NON sarà necessario rimuovere anche i bulloni.

4.

7. Prendere il pezzo n.4 (fare riferimento alla lista dei componenti). Inserire la piastra di montaggio nei due bulloni passanti con le fessure (intagli) rivolti verso il basso come indicato nell'immagine.



8. Dopo aver fissato la piastra posteriore, avvitare manualmente il dado piatto in dotazione (parte n.7) sul bullone anteriore.

Manuale di installazione >> Barre di protezione motore >> Africa Twin 1000

9. Rimettere il dado di fabbrica sul bullone posteriore e avvitarlo a mano. Con l'aiuto di due chiavi inglesi da 14mm, stringere senza serrare completamente. Con il bullone leggermente allentato l'installazione delle protezioni risulterà più facile.

10. Installare la parte destra delle barre di protezione.
Consiglio: non spingere fino in fondo i bulloni. Lasciare più o meno 10 mm di filetto esposto e assicurarsi che il morsetto sia posizionato correttamente sulla flangia superiore delle barre protettive.

11. Installare il supporto a fascetta (pezzo n.1). Inserire i bulloni, le rondelle e avvitare a mano i dadi (pezzo n.8). Lasciare allentato.

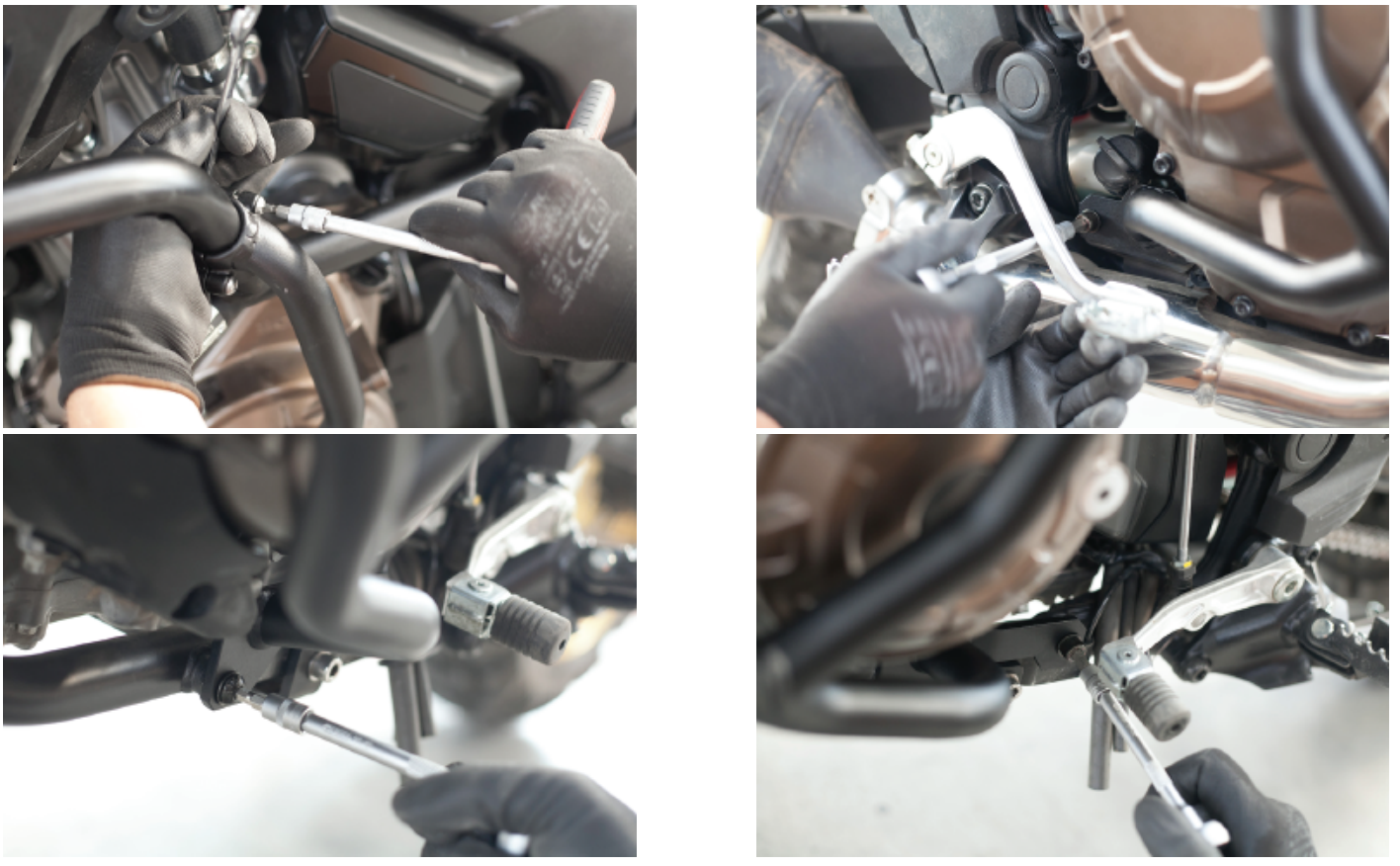
12. Inserire i due bulloni M8 (pezzo n.5). Si consiglia di usare una chiave con prolunga e avvitare a mano entrambi i bulloni dopo aver allineato i fori di montaggio.
Assicurarsi che la piastra di montaggio installata sul telaio sia allentata per facilitare l'allineamento dei fori.

OUTBACK MOTORTEK

13. Dopo aver stretto a mano tutti i bulloni, serrare con una chiave a bussola da 17 mm e una chiave inglese da 17 mm sul lato opposto.
Consiglio: si consiglia di farsi aiutare per stringere correttamente i bulloni.

14. Ripetere la stessa operazione sul bullone inferiore usando una chiave a bussola e una chiave inglese da 13 mm.

15. Assicurarsi di serrare tutti i bulloni e i dadi alla coppia di fissagio indicata, inclusi quelli delle barre di protezione. Importante: controllare ogni bullone e dado dopo un test di guida ad almeno 150km/h.



Congratulazioni! L'installazione di questo prodotto Outback Motortek è completata

Per domande e chiarimenti riguardo all'installazione, si prega di contattarci a info@outbackmotortek.com
o al numero gratuito 1 877 931 3636

Importante: Outback Motortek consiglia ai propri clienti di far installare i suoi prodotti da un concessionario specializzato e certificato. Outback Motortek non si assume alcuna responsabilità in caso di incidenti, lesioni, decessi, smarrimenti o altri reclami causati dall'utilizzo dei suoi prodotti. Outback Motortek non sarà in nessun caso responsabile di incidenti e danni indiretti risultati dal loro uso o da una delle loro parti.

Hardware and recommended tools

1. 2x clamp
2. M8 through bolt +washer+nyloc nut
3. M10 through bolt +washer+nyloc nut
4. Rear mounting tab
5. 3x M8 Allen bolts
6. 1x M8 button head Allen bolt
7. Flat nut
8. 4x button head Allen bolts +washers+ nuts
9. 13mm hex socket
10. 17mm hex socket
11. 17mm wrench
12. 2x 14mm wrench
13. 13mm wrench
14. 10mm wrench
15. Ratchet+extension
16. M4 Allen key
17. M5 Allen key
18. M6 Allen key
19. Optional ratchet+extension

11.

Table a. General bolt tightening torques in Nm (max. permissible)

Bolt diameter	Bolt Class (according to DIN 267)					
	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
M5	2.5	3.5	4.5	6	8	10
M6	4.5	6	7.5 (5.5 ft lb)	10 (7.4 ft lb)	14 (10.3 ft lb)	17
M8	11	15 (11.1 ft lb)	18 (13.3 ft lb)	24 (17.7 ft lb)	34 (25.1 ft lb)	40
M10	23	30 (22.1 ft lb)	36 (26.6 ft lb)	47 (34.6 ft lb)	66 (48.7 ft lb)	79
M12	39	52 (38.4 ft lb)	62 (45.7 ft lb)	82 (60.5 ft lb)	115	140
M14	62	82	98	130	180	220
M16	94	126	150	200	280	340
M18	130	174	210	280	390	470