



**OUTBACK  
MOTORTEK**

---

## Manuale di installazione >> Barre protettive >> Triumph Tiger 800

---

**Questo manuale contiene informazioni sull'installazione del prodotto, gli attrezzi necessari e le coppie di serraggio consigliate.**

**Importante: alcuni passaggi si sovrappongono a quelli dell'installazione della piastra paramotore Outback Motortek. Non serrare i dadi e i bulloni finchè non è stata installata la piastra.**



1.

---

## Manuale di installazione >> Barre protettive >> Triumph Tiger 800

---

**Solo modelli XC/XR!**

1. Rimuovere le viti centrali esterne sul lato sinistro e destro della carenatura.

2. Rimuovere i pannelli in plastica interni su entrambi i lati.



2.

# COLTERRACIA MOTORTEK

---

## Modelli XCX/XRX

3. Rimuovere il tappo in plastica su entrambi i lati dei pannelli interni.



4. Rimuovere i bulloni superiori con una chiave esagonale da 5 mm su entrambi i lati.



3.

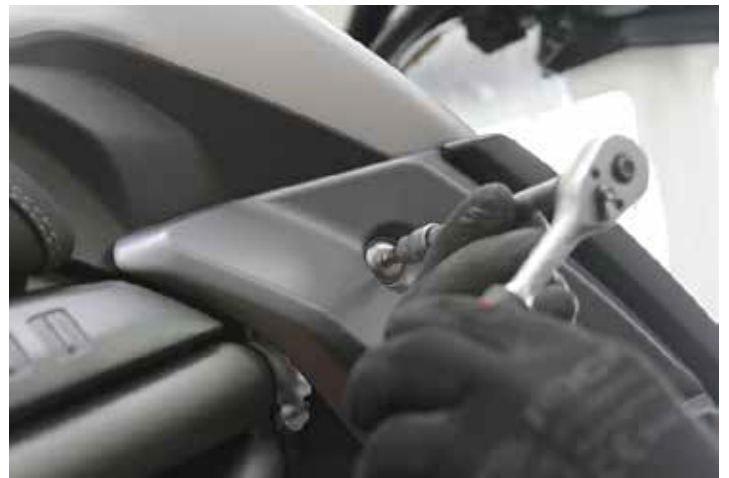
# COLTERRACIA MOTORTEK

---

5. Dopo aver tolto i pannelli, rimuovere vite e rondella con una chiave a brugola da 5 mm. Ripetere il procedimento sull'altro lato.



6. Rimuovere anche la vite presente sull'esterno della carenatura in plastica con la stessa chiave. Ripetere l'operazione sul lato sinistro.



4.

---

## Manuale di installazione >> Barre protettive >> Triumph Tiger 800

---

7. Rimuovere con cautela le carene. Non è necessario scollegare gli indicatori di direzione ma assicurarsi di appoggiare i pannelli sul lato della motocicletta.



8. Se applicabile: rimuovere la staffa di protezione di fabbrica su entrambi i lati con una chiave a bussola da 12 mm.



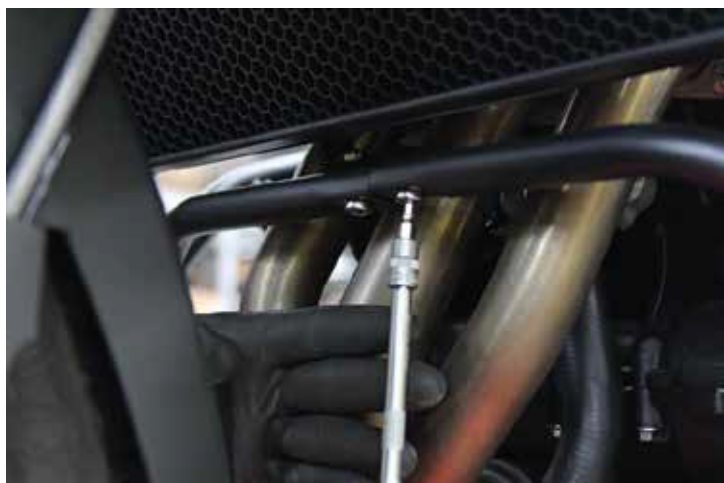
5.

---

## Manuale di installazione >> Barre protettive >> Triumph Tiger 800

---

9. Rimuovere le viti a brugola e smontare il supporto centrale.



10. Rimuovere il bullone passante destro sul motore. Strumenti necessari: due cricchetti, una prolunga corta e una molto lunga (12" o 30 cm), chiave a brugola M8 (XC/XR) e T50 torx (XCX/XRX).



6.



# OUTBACK MOTORCYCLE

11. Con una chiave T50 torx o brugola da 8 mm, prolunga e cricchetto rimuovere il bullone passante.



12. Installare il lato destro delle barre protettive. Assicurarsi di applicare il sigillante per filetti (blu) e lasciare momentaneamente allentate le tre viti.



7.

# OUTBACK MOTORCYCLE

13. Installare il lato destro della staffa e reinserire il bullone passante nel foro di montaggio superiore della protezione. Non sostituire la rondella di fabbrica. **Serrare alle specifiche di coppia consigliate a pagina 15!**



14. Inserire i due bulloni M8 nel supporto inferiore delle barre protettive per connettere le staffe alle protezioni del motore. Mettere una rondella su ogni bullone e avvitare i dadi. Serrare con prudenza.



8.

---

---

## Manuale di installazione >> Barre protettive >> Triumph Tiger 800

---

15. Ripetere il procedimento #12 sul lato sinistro.



16. Ripetere i passaggi# 13 e #14 sul lato sinistro.  
**Non dimenticarsi di serrare tutti i bulloni e le viti alle specifiche di coppia consigliate!**



9.

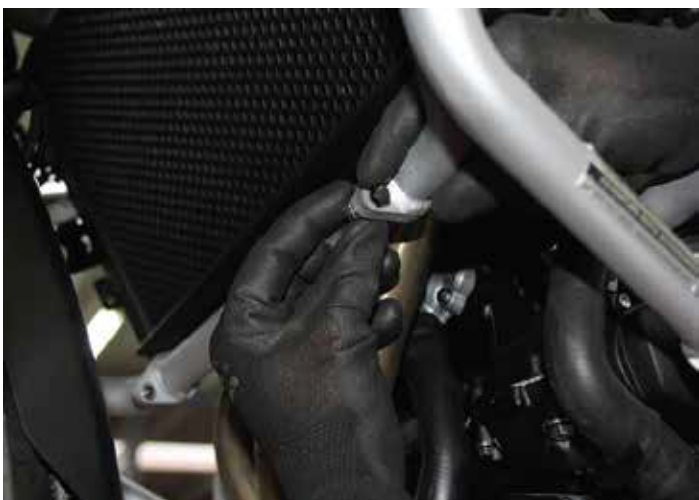
---

---

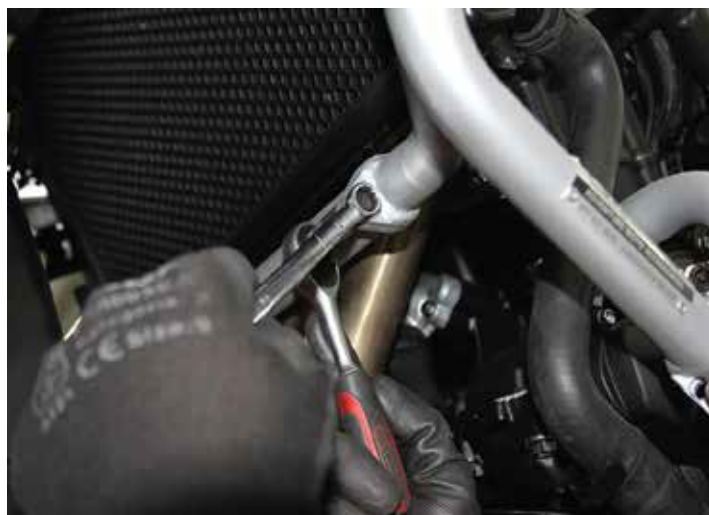
## Manuale di installazione >> Barre protettive >> Triumph Tiger 800

---

17. Installare il supporto e inserire i bulloni da 6 mm.  
Aggiungere dado e rondella sull'altro lato.



18. Serrare tutti e quattro i bulloni alle specifiche di coppia consigliate.



10.



19. Reinstallare le carene.

**Importante:** sarà necessario spingere delicatamente le carene per reinstallarle. Consigliamo di coprire le barre di protezione con un asciugamano o una coperta per evitare di danneggiarle.

11.

20. Serrare tutti i bulloni e i dadi alle specifiche di coppia consigliate e controllare di nuovo dopo il primo test su strada.

**Congratulazioni!** L'installazione di questo prodotto Outback Motortek è completata.



Per domande e chiarimenti riguardo all'installazione, si prega di contattarci a [info@outbackmotortek.com](mailto:info@outbackmotortek.com) o al numero gratuito 1 877 931 3636

**Importante:** Outback Motortek consiglia ai propri clienti di far installare i suoi prodotti da un concessionario specializzato e certificato. Outback Motortek non si assume alcuna responsabilità in caso di incidenti, lesioni, decessi, smarrimenti o altri reclami causati dall'utilizzo dei suoi prodotti. Outback Motortek non sarà in nessun caso responsabile di incidenti e danni indiretti risultati dal loro uso o da una delle loro parti.

12.

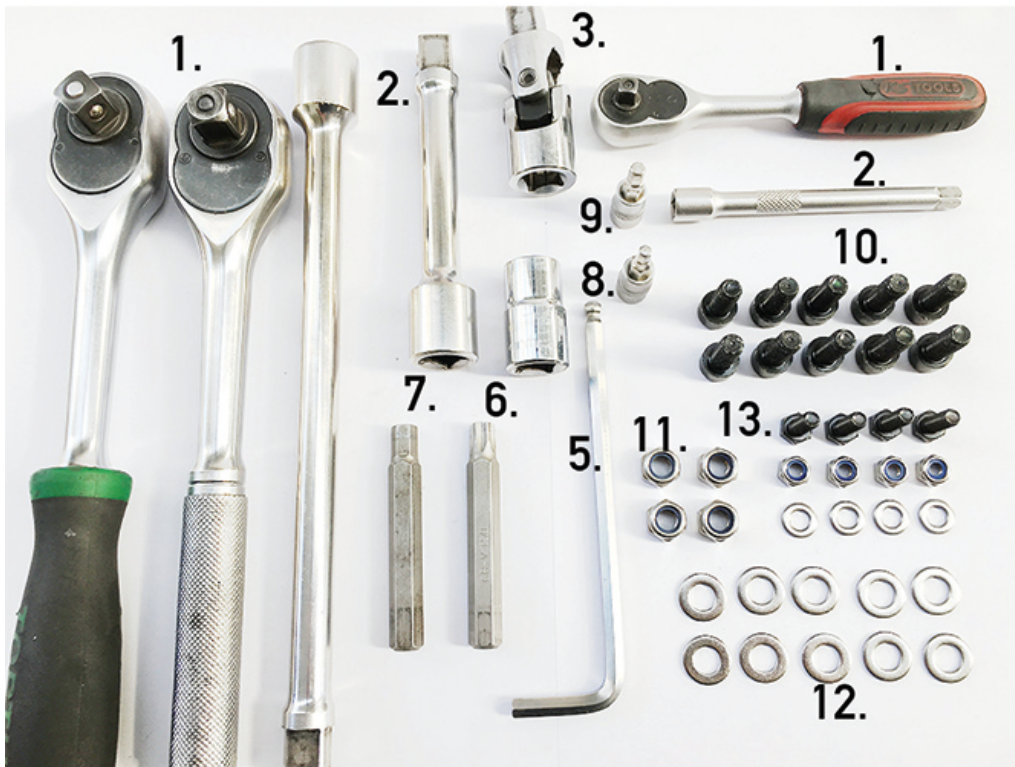


**Table a. General bolt tightening torques in Nm (max. permissible)**

Bolt diameter	Bolt Class (according to DIN 267)					
	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
M5	2.5	3.5	4.5	6	8	10
M6	4.5	6	7.5	10	14	17
M8	11	15	18	24	34	40
M10	23	30	36	47	66	79
M12	39	52	62	82	115	140
M14	62	82	98	130	180	220
M16	94	126	150	200	280	340
M18	130	174	210	280	390	470

13.

## Hardware List and Recommended Tools - Triumph Tiger 800 - Crash Bars



1. Ratchet
2. Ratchet extension
3. 14mm socket
4. Universal joint
5. 6mm Allen key
6. T50 torx (ratchet compatible)
7. M8 Allen Key (ratchet compat.)
8. M4 Allen key (ratchet comp.)
9. M5 Allen key (ratchet comp.)
10. 10x M8 Allen bolts
11. 4x M8 nyloc nuts
12. 10x 8mm washers
13. M6x16mm Hex bolts+washers+nyloc nuts

15.

